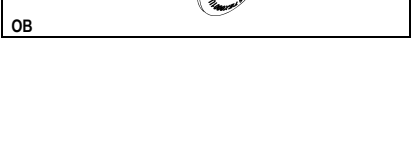
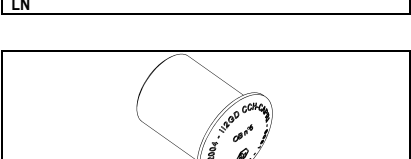
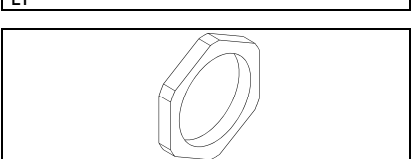
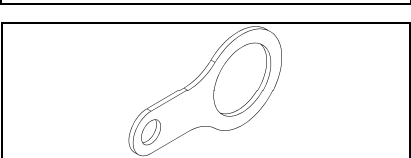
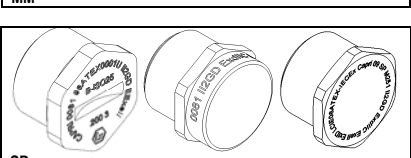
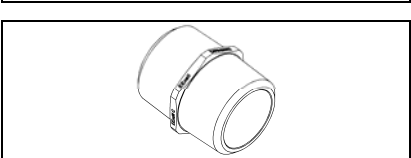
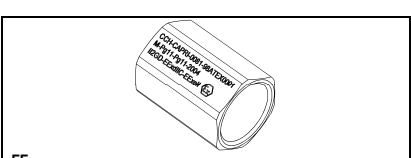
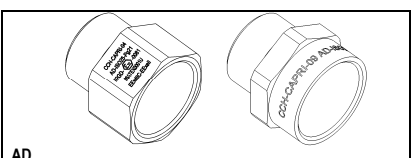
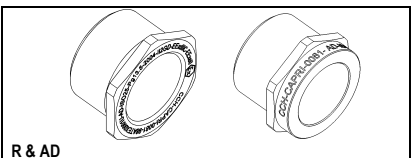





COOPER Crouse-Hinds


ACCESSORIES

DEUTSCH	РУССКИЙ	法语
RE Reduzierstück AD Adapter FF Adapter weiblich/weiblich	RE Редуктор AD Адаптер FF Адаптер «мама-мама»	RE 异径接头 AD 转接头 AD 内螺纹接头 MM 外螺纹接头
MM Adapter männlich/männlich	MM Адаптер «папа-папа»	MM 外螺纹接头
ST Stopfen	ST Заглушка	ST 丝堵
ET Massescheibe	ET Заземлительное кольцо	ET 接地片
LN Mutter	LN Гайка	LN 螺母
OB Verschluss	OB Пробка	OB 阀塞



DEUTSCH
Montageanweisungen
ZUBEHÖR
 Hergestellt von COOPER CAPRI SAS – Tel.: +33(0)2 54 83 49 00
 36-40 rue des Fontenils - 41600 Nouan-le-Fuzelier - FRANCE







ATEX
 EG-Konformitätsbescheinigung

Dieses Zubehör leistet den grundlegenden Anforderungen zu Sicherheit und Gesundheit der Direktive 94/9/CE „Direktive ATEX“ des Europäischen Parlaments sowie den Anforderungen der GUS in Übereinstimmungen mit folgenden Normen Genüge:
 - EN & CEI 60079-0 (2006) Allgemeine Bestimmungen
 - EN & CEI 60079-1 (2007) Druckfeste Kapselfung "d"
 - EN & CEI 60079-7 (2006) Erhöhte Sicherheit „e“
 - EN & CEI 61241-0 (2006) Brennbarer Staub
 - EN & CEI 61241-1 (2004) Schutz durch Kapselung „ID“
 Dieses Ex-Zubehör darf wie folgt verwendet werden:
 - in gashaltiger explosionsgefährdeter Atmosphäre, in den Zonen 1 und 2, in Verbindung mit elektrischem Material der Gruppen IIA, IIB und IIC, das durch die Modi „e“, „ia“, „ib“, „ic“, „nA“, „nC“, „nR“, „nL“, „pX“, „pY“, „pZ“ und weiter durch den Modus „d“ für metallenes Zubehör geschützt ist.
 - in staubhaltiger explosionsgefährdeter Atmosphäre, in den Zonen 21 und 22 in Verbindung mit Ausrüstungselementen, die durch die Modi „ID“, „iAD“, „iBD“ und „pD“ geschützt sind.

Markierungscode:
 - Zubehör aus Metall: **ExdIIc, Exell, ExtD**
 - Zubehör aus Kunststoff: **Exell, Extd**
 Mitteilung Produktionsqualität N° **LCIE 00 ATEX Q 8005**.
 Eg-Prüfbescheinigung vom Typ N° **LCIE 08 ATEX 6085 X**.
 Ausgestellt von LCIE, benannte Stelle Nr. 0081:
LCIE 33 Avenue du Général Leclerc
F 92260 Fontenay-aux-Roses - Frankreich
 Jahr der 1. CE-Markierung: **2000**

2. Juli 2009, Leiter ATEX: Marc PHILIPPE



 LCIE-Zertifikat: **IECEx LCI 08.0035X**

=====

1. Grenzen und spezielle Anmerkungen:

- Vorgeschriebene Betriebstemperatur zwischen:
 -20 +80°C für Zubehör aus Polyamid mit oder ohne Neopren-Flachdichtung (Ausstattung).
 -60 +80°C oder -40 +100°C für Zubehör aus Metall mit Neopren-Flachdichtung (Ausstattung).
 -70 +220°C für Zubehör aus Metall mit Faser-Flachdichtung (Ausstattung).
- Ex-Zubehör muss von Fachpersonal mit Ex-Ausbildung installiert werden.
- Nur ein Adapter pro Eingang.
- Zubehör mit Gewinde darf nicht mit Fett, Gewindeabdichtband oder Gewindepaste montiert werden. Um einen Schutzindex von über IP 54 zu garantieren, muss eine von Capri bereit gestellte Dichtung verwendet werden.
- Die Zubehörteile können ohne Mutter montiert werden, wenn diese in Bohrlöcher mit Gewinde verschraubt werden.
- Wenn die Zubehörteile auf Bauteile mit gewindelosen Bohrungen montiert werden, muss eine von Capri gelieferte Mutter verwendet werden. Nach dem Anziehen müssen sämtliche Gewindegänge der Mutter abgedeckt sein.
- Wenn metallenes Zubehör auf Kunststoffgehäuse montiert wird, muss eine von Capri gelieferte Massescheibe verwendet werden.

2. Bauvorschriften:

- 2.1 Materialien:**
 - 2.1.1. Zubehörteile aus Metall:**
Die metallenen Elemente sind aus Messing, Aluminium, Bronze ≥ Cu Al 9, Stahl ≥ 300 Pb oder Edelstahl ≥ Z2CND17.12. Sie enthalten nicht mehr als 7,5% Magnesium und Titan. Diese verschiedenen Materialien können sich im Rohzustand befinden oder behandelt sein.
 - 2.1.2. Zubehörteile aus Polyamid:**
Die Bauteile aus Polyamid sind aus Polyamid gemäß den Sonderdatenblättern Nr. 1, 2, 3, 4 oder 5 gefertigt.
- 2.2. Kabelführung:**
Dieses Zubehör ist frei von scharfen Kanten, die Schäden am Kabel verursachen könnten.

- 2.3. Demontage:**
Nach erfolgter Montage kann das Zubehör nur mit Hilfe eines Werkzeuges demontiert werden. Die auf den Bauplänen angegebenen Schlüsselweiten dienen nur zur Information und können sich je nach Material und/oder Gewinde unterscheiden. Die Ecken können je nach Material gebogen oder nicht gebogen sein.
- 2.4. Befestigung:**
Das Gewinde zur Befestigung kann wie folgt geschnitten sein:
 - ISO-Gewinde gemäß den Normen ISO 262, ISO 965-1, ISO 965-2 (durchschnittliche Qualität), ISO 965-3 und CEI 60423.
 - NPT-Gewinde gemäß den Normen NFE03601 und ANSI/ASME B1.20.1.
 - ISO/71-Gewinde gemäß der Norm ISO 7-1.
 - Pg-Gewinde gemäß der Norm DIN 40430 und den Eigenschaften des Handbuchs UTE C 68-312.
 - Gas-Gewinde gemäß der Norm NFE 03005.
 - Konisches Gasgewinde gemäß den Normen NFE 03004 und UNI 6125.

Das metallene Zubehör mit zylinderförmigem Gewinde ermöglicht ein effektives Eindrehen über 5 Gewindegänge. Es kann mit einem kurzen Endstück von mindestens 5 mm angefertigt werden. In

diesem Fall ist die Verwendung im Modus „d“ untersagt und der Markierungscode auf Exell ExtD verkürzt. Das Zubehör mit konischem NPT-Gewinde ermöglicht ein effektives Eindrehen über 3 ½ Gewindegänge.

- 2.5. Schutz mit Gehäuse:**
Um einen Schutzindex von über IP 54 zu garantieren, muss eine von Capri gelieferte Dichtung eingesetzt werden.
- 2.6. Stoßfestigkeit:**
 - 2.6.1. Zubehörteile aus Metall:**
Das Zubehör aus Metall muss einer Stoßenergie von 7 Joule widerstehen.
 - 2.6.2. Zubehörteile aus Polyamid:**
Das Zubehör aus Polyamid muss einer Stoßenergie von 4 Joule widerstehen.

3. Nutzung:

- 3.1. Zubehörteile aus Metall:**
 - 3.1.1. Zubehörteile mit Gewinde:**
- Die Adapter und Reduzierstücke ermöglichen die Montage von Material auf einem gewindelosen Bohrlloch unterschiedlicher Größe oder auf einem Bohrlloch mit Gewinde von unterschiedlicher Größe und unterschiedlichem Typ. Es darf nur ein Adapter pro Eingang verwendet werden.
- Die Adapter vom Typ „weiblich/weiblich“ erlauben die Montage von Material mit Außengewinde an jedem Ende.
- Die Adapter vom Typ „männlich/männlich“ erlauben die Montage von Material mit Innengewinde an jedem Ende.
- Die Stopfen dienen dem Verschließen eines freien Bohrlochs mit oder ohne Gewinde.
- Die Muttern ermöglichen die Verbindung eines Kabeleingangs oder eines Zubehörs mit einem gewindelosen Loch. Nach dem Anziehen müssen sämtliche Gewindegänge der Mutter abgedeckt sein. Alternativ können diese mit sechs Kontaktkanten auf einer Fläche ausgestattet werden, die ein Lösen verhindern und einen Potentialausgleich ermöglichen.
 - 3.1.2. Erdschutzleiter:**
Alternativ kann sämtliches metallenes Zubehör mit einem Erdschutzleiter oder einem Potentialausgleich versehen werden.
 - 3.1.3. Massescheibe:**
Die Massescheiben ermöglichen die Verbindung eines Erdungskabels mit einem Kabeleingang oder einem Zubehörteil.
- 3.2. Zubehörteile aus Polyamid:**
 - 3.2.1. Zubehörteile mit Gewinde:**
- Die Stopfen dienen dem Verschließen eines freien Bohrlochs mit oder ohne Gewinde.
- Die Muttern ermöglichen die Verbindung eines Kabeleingangs oder eines Zubehörs mit einem gewindelosen Loch. Nach dem Anziehen müssen sämtliche Gewindegänge der Mutter abgedeckt sein.
 - 3.2.2. Verschlüsse:**
Die Verschlüsse ermöglichen eine Verwendung der Ex Capri-Kabeleingänge als Stopfen. Die Befestigung erfolgt durch ein Anziehen der Kappe des Ex Capri-Kabeleingangs mit dem angegebenen Anzugsmoment. Eine Verwendung im Modus „d“ ist untersagt.

4. Markierung:

- Eine Angabe der Temperaturklasse und der Herstellungsnummer ist für Kabeleingangszubehör nicht erforderlich.
- Das mit „d“ gekennzeichnete Kabeleingangszubehör eignet sich für Anwendungen, die die Schutzmodi „e“, „ia“, „ib“, „ic“, „nA“, „nC“, „nR“, „nL“, „pX“, „pY“ und „pZ“ voraussetzen.
- Das mit „ID“ gekennzeichnete Kabeleingangszubehör eignet sich für Anwendungen, die die Schutzmodi „iAD“, „iBD“ und „pD“ voraussetzen.
- Das mit „IIC“ gekennzeichnete Kabeleingangszubehör eignet sich für Anwendungen, die Gruppenmaterial vom Typ „IIA“ und „IIB“ voraussetzen.
- Bei eingeschränktem Platzangebot ist das Symbol Ex + Schutzmodus + Gruppe nicht angegeben.
- Die in diesem Dokument beschriebenen Muttern und Massescheiben sind nicht zwingend markiert.


5. Montageanweisungen:

- Vor der Montage des mit einem Gewinde versehenen Zubehörs sollte auf eventuell notwendige ergänzende Bauteile geachtet werden, wie:
- Dichtungsring für höheren Schutz des Gehäuses an der Schnittstelle zum Zubehörteil.
 - Massescheibe für eine durchgehende Bindung.
 - Bremsmutter für einen Widerstand gegen Vibrationen, die zum Lösen der Mutter oder des Kabeleingangs führen könnten.
 - Mutter, um den Kabeleingang in der richtigen Position zu halten.
- Prüfen, ob der Typ und die Größe des Gewindes auf dem Endstück (auf dem Zubehörteil angegeben) mit der Ausrüstung übereinstimmen.
 - Das Zubehörteil mit der Ausrüstung verbinden:
 - Im Falle einer Verwendung ohne Dichtung oder mit einer Faser-Flachdichtung muss das Anzugsmoment (in Newtonmeter) zwischen 0,5 und 1 Mal dem Wert (in Millimetern) der Schlüsselweite des Zubehörteils entsprechen; z. B. 100 mm Schlüsselweite = 50 bis 100 Nm.
 - Im Falle einer Verwendung einer Neopren-Flachdichtung muss das Anzugsmoment (in Newtonmeter) zwischen 0,2 und 0,3 Mal dem Wert (in Millimetern) der Schlüsselweite des Zubehörteils entsprechen; z. B. 100 mm Schlüsselweite = 20 bis 30 Nm.
 - Bei der Montage eines Kabeleingangs das Zubehörteil mit einem Schlüssel in der richtigen Position halten, um zu vermeiden, dass sich dieses dreht, dann den Körper des Kabeleingangs mit dem vom Hersteller vorgeschriebenen Anzugsmoment anziehen.

6. Wartung

Die mit einem Gewinde versehenen Zubehörteile bei jeder Wartungsarbeit der Ausrüstung auf festen Sitz überprüfen.



РУССКИЙ
Указания по монтажу
НАСАДКИ
 Произведено COOPER CAPRI SAS – Tel. +33 (0)2 54 83 49 00
 36-40 rue des Fontenils 41600 Nouan-le-Fuzelier ФРАНЦИЯ



ATEX
 Декларация о соответствии

Данные насадки удовлетворяют «Обязательным требованиям гигиены и безопасности» (EESS) директивы 94/9/EC («ATEX») Европарламента, а также требованиям CEI в соответствии с нормами:
 - EN & CEI 60079-0 (2006) Общие правила
 - EN & CEI 60079-1 (2007) Взрывобезопасные оболочки "d"
 - EN & CEI 60079-7 (2006) Увеличенный уровень безопасности "e"
 - EN & CEI 61241-0 (2006) Легковоспламеняемая пыль
 - EN & CEI 61241-1 (2004) Защита оболочкой «ID»
 Такие насадки типа Ex могут использоваться:
 - в средах с взрывоопасными газами, в зонах 1 и 2, с электрическим оборудованием групп IIA, IIB и IIC с защитой по типу «e», «ia», «ib», «ic», «nA», «nC», «nR», «nL», «pX», «pY», «pZ», а также защитой «d» для металлических насадок.
 - в средах с взрывоопасной пылью, в зонах 21 и 22 с оборудованием с защитой «ID», «iAD», «iBD» и «pD».

Насадки имеют следующие обозначения:
 - Металлические насадки: **ExdIIc, Exell, Extd**
 - Пластиковые насадки: **Exell, Extd**
 Декларация качества продукции N° **LCIE 00 ATEX Q 8005**.
 Свидетельство прохождения испытаний ЕС типа N° **LCIE 08 ATEX 6085 X**.
 Выдано LCIE, сертифицирующая организация № 0081:
LCIE 33 avenue du Général Leclerc
F 92260 Fontenay-aux-Roses Франция
 Год первоначального получения маркировки С

2 июля 2009, ответственный представитель ATEX: Марк ФИЛИПП (Marc PHILIPPE)



 Сертификат LCIE: **IECEx LCI 08.0035X**

=====

1. Ограничения и особые примечания:

- Рабочая температура должна составлять:
 от -20 до +80°C для насадок из полиамида с плоской прокладкой из неопрена или без нее.
 от -60 до +80°C или от -40 до +100°C с плоской прокладкой из неопрена.
 от -70 до +220°C для металлических насадок с плоской прокладкой из волокна.
- Установка насадок Ex должна осуществляться персоналом с достаточной квалификацией.
- Для одного входа использовать один адаптер.
- При монтаже резьбовых насадок запрещается использовать смазку, ленту или пасту для резьбы. Для обеспечения защиты с индексом выше IP 54 необходимо использовать герметичное соединение Capri.
- Насадки могут использоваться без зажимных гаек при условии их ввинчивания в нарезанное отверстие.
- При использовании с оборудованием с гладкими отверстиями насадки необходимо фиксировать гайкой Capri. При затяжке необходимо зацепить всю резьбу гайки.
- При использовании металлических насадок с пластиковой оболочкой необходимо использовать заземлительные кольца Capri.

2. Конструктивные требования:

- 2.1 Материалы:**
2.1.1. Металлические насадки:
Металлические элементы выполняются из латуни, алюминия, бронзы ≥ Cu Al 9, стали ≥ 300 Pb или нержавеющей стали ≥ Z2CND17.12. В составе должно присутствовать в совокупности не более 7,5% магния и титана. Материалы могут быть как обработанными, так и нет.
 - 2.1.2. Насадки из полиамида:**
Элементы выполняются из полиамида в соответствии с технологическими картами № 1, 2, 3, 4 или 5.
 - 2.2. Прохождение кабеля:**
Режущая край, способные повредить кабель, отсутствуют.
- 2.3. Демонтаж:**
Снять установленные насадки можно только при помощи инструмента. Размеры поверхностей указаны на схеме с информативной целью и могут различаться в зависимости от используемых материалов и/или резьбы. Углы могут иметь различную форму в зависимости от используемых материалов.
- 2.4. Крепление:**
Резьбовое соединение может быть выполнено следующим образом:
 - Резьба по ISO в соответствии с нормами ISO 262, ISO 965-1, ISO 965-2 (среднее качество), ISO 965-3 и CEI 60423.
 - Резьба NPT в соответствии с нормами NFE03601 и ANSI/ASME B1.20.1.
 - Резьба ISO/71 в соответствии с нормами ISO 7-1.
 - Резьба Pg в соответствии с нормами DIN 40430 и параметрами руководства UTE C 68-312.
 - Газовая резьба в соответствии с нормами NFE 03005.
 - Газовая коническая резьба в соответствии с нормами NFE 03004 и UNI 6125.

Металлические насадки с цилиндрической резьбой обеспечивают надежный захват более чем 5 витков. Они могут вытаскиваться с короткой резьбой минимальной длиной 5 мм. В этом случае использование в режиме защиты «d» запрещено, а код маркировки понижается до Exell ExtD.

Насадки с конической нормальной трубной резьбой обеспечивают надежный захват более чем 3,5 витков.

- 2.5. Защитная оболочка:**
Для обеспечения защиты с индексом выше IP 54 необходимо использовать герметичное соединение Capri.
- 2.6. Сопротивление удару:**
 - 2.6.1. Металлические насадки:**
Металлические насадки могут выдерживать энергию удара до 7 Дж
 - 2.6.2. Насадки из полиамида:**
Насадки из полиамида могут выдерживать энергию удара до 4 Дж

3. Применение:

- 3.1. Металлические насадки:**
 - 3.1.1. Насадки с винтовой резьбой:**
- Адаптеры и редукторы позволяют выполнять монтаж устройства на гладком отверстии различного размера, а также на нарезанном отверстии различного размера и типа. Для одного входа использовать один адаптер.
- Адаптеры типа «мама-мама» позволяют выполнить крепление на устройстве с наружной резьбой, к каждому из его краев.
- Адаптеры типа «папа-папа» позволяют выполнить крепление на устройстве с внутренней резьбой, к каждому из его краев.
- Неиспользуемое гладкое или нарезанное отверстие можно закрыть при помощи заглушек.
- Зажимные гайки обеспечивают фиксацию одного конца кабеля или насадки на гладком отверстии. При затяжке необходимо зацепить всю резьбу гайки. Возможно также исполнение с шестью контактными кромками на поверхности, препятствуя ослаблению резьбы и позволяя выполнить эквипотенциальное соединение.
 - 3.1.2. Защитное заземление:**
Все металлические насадки в качестве опции могут выполняться с устройством для защитного заземления или эквипотенциального соединения.
 - 3.1.3. Заземлительное кольцо:**
Заземлительные кольца позволяют соединить кабель с землей через уплотнительный кабельный вход или насадку.
- 3.2. Насадки из полиамида:**
 - Неиспользуемое гладкое или нарезанное отверстие можно закрыть при помощи заглушки.
 - Зажимные гайки обеспечивают фиксацию одного конца кабеля или насадки на гладком отверстии. При затяжке необходимо зацепить всю резьбу гайки.

Пробки позволяют использовать уплотнительный кабельный вход Ex Capri в качестве заглушки. Крепление обеспечивается затяжкой колпачка кабельного входа Ex Capri с определенным моментом затяжки. При этом использование режима защиты «d» запрещается.

4. Маркировка:

- Для насадок для кабельного входа указание класса температур и номера изготовителя не обязательно.
- Насадки для кабельного входа с маркировкой «d» пригодны для использования при повышенной нагрузке в режимах защиты «e», «ia», «ib», «ic», «nA», «nC», «nR», «nL», «pX», «pY» и «pZ».
- Насадки для кабельного входа с маркировкой «ID» пригодны для использования при повышенной нагрузке в режимах защиты «iAD», «iBD» и «pD».
- Насадки для кабельного входа с маркировкой «IIC» пригодны для использования при повышенной нагрузке с устройствами групп «IIA» и «IIB».
- При нехватке места для маркировки обозначения Ex + режим защиты + группа не наносятся.
- Перечисленные в настоящем документе гайки и заземлительные кольца обязательной маркировке не подлежат.



5. Указания по монтажу:

- Перед закреплением резьбовых насадок необходимо учесть возможную необходимость следующих комплекующих:
- Герметичное соединение для усиленной защиты оболочки в месте прикрепления насадки.
 - Заземлительное кольцо для непрерывности защиты.
 - Стопорная шайба для предотвращения вибрации, которая может нарушить фиксацию гайки или кабельного входа.
 - Гайка для фиксации положения кабельного входа.

6. Техническое обслуживание

Затяжку резьбовых насадок следует проверять при каждой операции обслуживания оборудования.

法语
配件安装指南
 COOPER CAPRI SAS 生产 – 电话: +33 (0)2 54 83 49 00
 36-40 rue des Fontenils 41600 Nouan-le-Fuzelier 法国



ATEX
 (潜在爆炸环境用设备及保护系统认证)符合欧标认证

这些配件符合欧洲议会 94/9/CE“ATEX 标准”的安全和健康基本要求 (EESS) 并符合以下国际电工标准化机构 (CEI) 要求规范:
 - EN & CEI 60079-0 (2006) 通用规范
 - EN & CEI 60079-1 (2007) 防爆外壳“d”
 - EN & CEI 60079-7 (2006) 安全等级加强“e”
 - EN & CEI 61241-0 (2006) 易燃尘埃
 - EN & CEI 61241-1 (2004) 通过外壳 ID 进行保护

2.5. 使用外壳进行保护:

为保证保护系数大于 IP 54, 应采用 Capri 公司提供的密封垫圈。

2.6. 抗冲击性:

金属配件按照可承受 7 焦耳冲击的标准制造。

2.6.2. 聚酰胺配件:

聚酰胺配件按照可承受 4 焦耳冲击的标准制造。

3. 使用方式:

3.1. 金属配件:

3.1.1. 套丝配件:
- 转接头和异径接头的使用可以在不同孔径大小的平滑孔或不同孔型、不同类型的套丝孔上进行材料安装。一个输入端只能安装一个转接头。

- 内螺纹接头可以实现材料的公扣端材料安装。

- 外螺纹接头可以实现材料的母扣端材料安装。

- 丝堵可填堵平滑孔或未使用套丝孔。

- 螺母可固定平滑孔内线缆输入端或配件。拧紧后, 所有的螺母丝扣都应及设备接触良好。

3.1.2. 接地保护链接:
可用接地保护设备等势连接设备制造这些金属配件。

3.1.3. 接地片:
接地片可确保电缆与线缆输入端或配件的连接。

3.2. 聚酰胺配件:

3.2.1. 套丝配件:
- 丝堵可填堵平滑孔或未使用套丝孔。

- 螺母可固定平滑孔内线缆输入端或配件。拧紧后, 所有的螺母丝扣都应及设备接触良好。

3.2.2. 阀塞:

阀塞可以将 Capri 公司 Ex 线缆输入端作为丝堵使用。通过特定力矩拧紧 Capri 公司 Ex 线缆输入端帽进行固定。严禁使用“d”模式。

4. 打标:

- 线缆输入端配件无标注温度等级和生产号必要。

- 标记“d”的线缆输入端配件适用于“e”, “ia”, “ib”, “ic”, “nA”, “nC”, “nR”, “nL”, “pX”, “pY”和“pZ”保护方式要求的应用范围。

- 标记“ID”的线缆输入端配件适用于“iAD”, “iBD”和“pD”保护方式要求的应用范围。

- 标记“IIC”的线缆输入端配件适用于“IIA”和“IIB”组材料要求的应用范围。

- 因为空间有限, 不标记 Ex、保护方式和组别等内容。

- 本文中提到的螺母和接地片无打标的必要。

5. 装配指南:

套丝配件安装之前, 应注意以下配件是否齐全:

- 提高壳体与配件连接保护能力的密封垫圈。

- 提供电缆包线连续性的接地片。

- 可将螺母或线缆输入端拆除的抗震锁紧垫圈。

- 线缆输入端定位螺母。

a. 检查确认尾杆套丝类型和大小与设备是否匹配。

b. 将配件在设备上进行固定:
- 使用或者未使用纤维平垫片时, 应用力矩 (N/m) 应为配件平面尺寸 (mm) 的 0.5 到 1 倍之间。例如: 100 mm 应用 50 到 100 Nm。

- 使用氯丁橡胶平垫片时, 应用力矩 (N/m) 应为配件平面尺寸 (mm) 的 0.2 到 0.3 倍之间。例如: 100 mm 应用 20 到 30 Nm。

c. 安装线缆输入端时, 使用扳手将配件定位避免产生旋转并按照制造商推荐力矩拧紧线缆输入端主体。

6. 维护保养

每次设备维护操作时, 检查确认套丝配件的松紧度。

- 根据 ISO7-1 规范要求进行 ISO7/1 套丝。
- 根据 DIN40430 规范和 UTE C 68-312 指南的性能要求进行 Pg 套丝。
- 根据规范 NFE03005 要求进行“管牙螺纹”套丝。
- 根据规范 NFE03004 和 UNI6125 要求进行“锥形管牙螺纹”套丝。

圆筒形螺纹金属配件可以有超过五丝的有效啮合。可以使用最小长度为5毫米的尾杆制造。在这种情况下禁止使用“d”模式, 打标标准降为 Exell ExtD。

NPT 锥形管牙螺纹配件可以有超过 3.5 丝的有效啮合。

2.5. 使用外壳进行保护:

为保证保护系数大于 IP 54, 应采用 Capri 公司提供的密封垫圈。

2.6. 抗冲击性:

金属配件按照可承受 7 焦耳冲击的标准制造。

2.6.2. 聚酰胺配件:

聚酰胺配件按照可承受 4 焦耳冲击的标准制造。

3. 使用方式:

3.1. 金属配件:

3.1.1. 套丝配件:
- 转接头和异径接头的使用可以在不同孔径大小的平滑孔或不同孔型、不同类型的套丝孔上进行材料安装。一个输入端只能安装一个