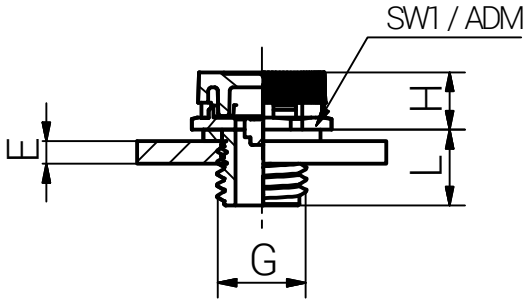
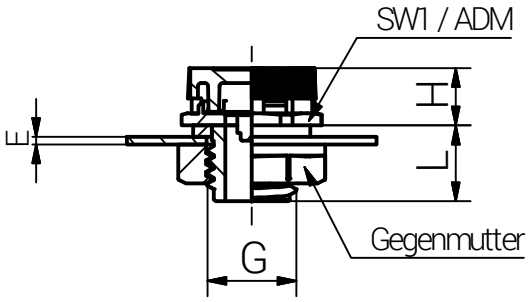
Montageanleitung

Gewindebohrung mit Flachdichtung



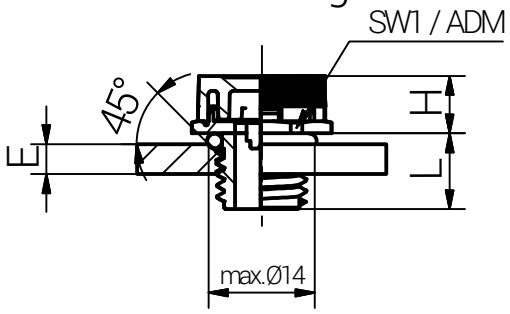
E= Min. 3,0 mm
Flachdichtung

Durchgangsbohrung mit Flachdichtung



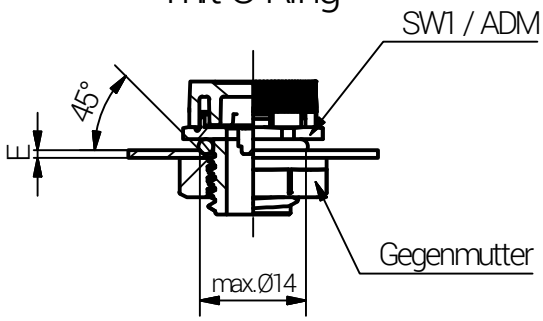
E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm Gewindelänge
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm Gewindelänge

Gewindebohrung mit O-Ring



E= Min. 4,0 mm
O-Ring

Durchgangsbohrung mit O-Ring



E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm Gewindelänge
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm Gewindelänge

Schritt	Montageschritt (Die Installation sollte nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden, der in der Installation von Kabelverschraubungen geschult ist.)
1	Druckausgleichselement mit dem Anschlussgewinde am Gegenstück (z.B. Elektronikgehäuse) montieren und soweit anziehen, dass die Flachdichtung ihre Funktion erfüllt. Zu festes Anziehen kann zu Beschädigungen führen.

Das Druckausgleichselement sollte seitlich montiert werden.

Artikel		Membran-typ	Gewinde G	SW1 (mm)	L (mm)	H (mm)	Anzugsdrehmoment (Nm) ADM Toleranz ±0,1
RAL7035	RAL9005						
11087112	13087112	S	M12x1,0	17	6,6	7,6	0,5
11086512	13086512	S	M12x1,5	17	6,0	7,6	0,5
11087512	13087512	S	M12x1,5	17	10,0	7,6	0,5

RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
+49 5407 8766-0
+49 5407 8766-99
info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerence: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm.

	Date	Name
Draw.	10.07.2018	SL
Appr.	10.07.2018	KH
Norm		2:1
Scale:		

Druckausgleichselement M

C	RST-Logo+New Model	15.05.2024	SL	
B	Text	10.11.2020	SL	
A	Toleranz	18.11.2019	SL	
Status	Modification	Date	Name	

Material: Polyamid

Drawing-Nr.: 1x08xx12_SZM_TD_German

1 of 1

A4

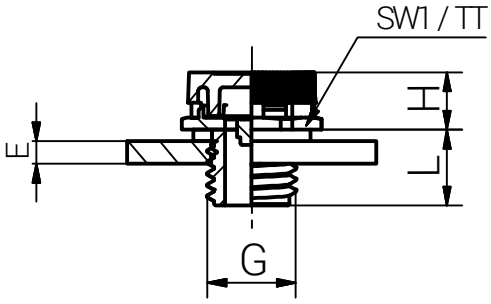
Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_Kunststoff_M_1x08xx12\DAE-01-1-BG-0001-1x08xx12_SZM_TD_German.idw

V16

Bitte beachten Sie, dass es sich bei der o.a. Darstellung nur um ein Maßbild handelt.

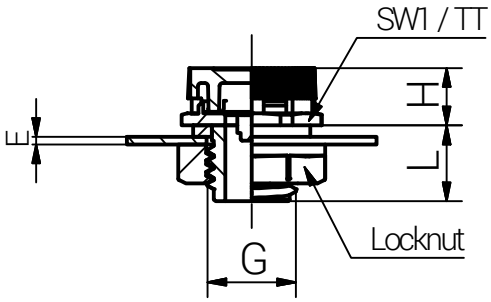
Mounting Instruction

Threaded Enclosure
Flat Washer Application



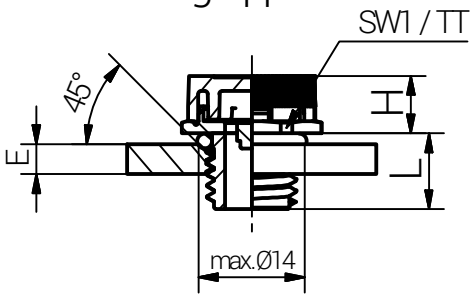
E= Min. 3,0 mm
Flat Washer

Non Threaded Enclosure
Flat Washer Application



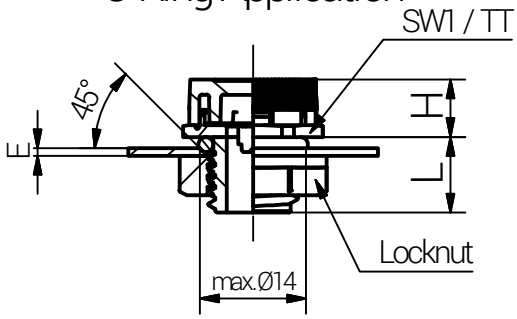
E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm plug thread length
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm plug thread length

Threaded Enclosure
O-Ring Application



E= Min. 4,0 mm
O-Ring

Non Threaded Enclosure
O-Ring Application



E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm plug thread length
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm plug thread length

Step	Assembly Steps (The installation should only be done by a qualified electrician who are trained in the installation of cable glands.)
1	Mount the pressue balance element with the connection thread on the counterpart (e.g. electronic enclosure) and tighten until the washer fulfills its function. Over tightening may cause damage.

The pressure equalization element should be mounted laterally.

Article		Type of membrane	Thread	SW1	L	H	Tighting Torque (Nm) TT
RAL7035	RAL9005		G	(mm)	(mm)	(mm)	Tolerances ±0,1
11087112	13087112	S	M12x1,0	17	6,6	7,6	0,5
11086512	13086512	S	M12x1,5	17	6,0	7,6	0,5
11087512	13087512	S	M12x1,5	17	10,0	7,6	0,5

RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
+49 5407 8766-0
+49 5407 8766-99
info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerence: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm.

		Date	Name
Draw.		17.07.2018	SL
Appr.		17.07.2018	KH
Norm			2:1
Scale:			

Pressure Balance Elements M

Status	Modification	Date	Name
C	RST-Logo+New Model	15.05.2024	SL
B	Text	10.11.2020	SL
A	Tolerances	18.11.2019	SL

Material: Polyamide

Drawing-Nr.: 1x08xx12_SZM_TD_English

1 of 1

A4

Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_Kunststoff_M_1x08xx12\DAE-01-1-BG-0001-1x08xx12_SZM_TD_English.idw

V23

Please note that the above representation is just a dimension illustration.