RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH | Postfach 1164 | 49125 Wallenhorst | DEUTSCHLAND

connected by competence

An unsere Kunden

Wallenhorst, 03.06.2022

Stellungnahme zu RoHS

Sehr geehrte Damen und Herren,

es ist für uns eine Selbstverständlichkeit, dass im Rahmen der Herstellung, der Lagerung und des Vertriebs unserer Produkte alle gesetzlichen Vorgaben zum Schutz der Gesellschaft und der Umwelt eingehalten werden.

Zudem wird aus den von Ihnen bezogenen Erzeugnissen unter normalen und vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungsbedingungen kein Stoff freigesetzt. Der für die Zerspanung notwendige Anteil von Blei ist in fester Form im Artikel gebunden und stellt keine Umweltgefahr dar. Eine Exposition ist somit ausgeschlossen.

Wir bestätigen Ihnen hiermit, dass alle von uns gelieferten Produkte der oben genannten Richtlinie entsprechen.

Bei Artikeln aus Messing, welche Blei enthalten können, verweisen wir auf die Ausnahmeregelung des Anhangs III, 6c.

Im Juli 2019 wurde die Stoffliste im Anhang II um vier weitere Stoffe erweitert. Die vier Stoffe sind bereits 2008 bzw. 2010 in die REACh SVHC-Liste aufgenommen worden. Aufgrund der lückenlosen REACh Dokumentation können wir Ihnen bestätigen, dass unsere an Sie gelieferten Produkte die in der RoHS 2015/863/EU Richtlinie vorgeschriebenen Bagatellgrenzen nicht überschreiten.

Alle Angaben haben wir nach bestem Wissen und Gewissen gemacht. Diese Angaben sind nicht als Zusicherung im gewährleistungsrechtlichen Sinne zu verstehen.

RST Rabe-System-Technik und Vertriebs GmbH

Compliance Management

Geschäftssitz
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
DEUTSCHLAND
USt-IdNr. DE117576978

Kontakt
+49 5407 8766-0
+49 5407 8766-99
info@rst.eu
www.rst.eu

Handelsregister
Amtsgericht Osnabrück HRB 16443
Geschäftsführende Gesellschafter:
Jan Christoph Rabe, Wolfgang Rabe
Prokurist: Oliver Kalmey

Sparkasse Osnabrück
IBAN: DE78 2655 0105 0005 8796 06
BIC: NOLADE22
Kontonummer: 5879606
Bankleitzahl: 265 501 05