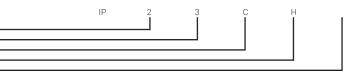
## Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code) DIN 60529 / Protection Classes

Die Schutzart durch ein Gehäuse wird durch den IP-Code in folgender Weise angezeigt:

Erläuterung des IP-Code / Illustration of the IP-Code

Code Buchstabe (International Protection) Erste Kennziffer (First ref.No) - 0-6 oder/or X Zweite Kennziffer (Second ref.No) - 0-8 oder/or X zusätzlicher Buchstabe (fakultativ/facultative) - A.B.C.D ergänzender Buchstabe (fakultativ/facultative) - H.M.S.W



Wo eine Kennziffer nicht angegeben werden muss, ist Sie durch den Buchstaben " $X_{\nu}$  zu ersetzen. Zusätzliche und/oder ergänzende Buchstaben dürfen ersatzlos weggelassen werden. Wenn mehr als ein ergänzender Buchstabe verwendet wird, ist die alphabetische Reihenfolge anzuwenden. Hat ein Gehäuse unterschiedliche Schutzarten für unterschiedlich vorgesehene Montageanordnungen, so müssen die betreffenden Schutzarten vom Hersteller in den Abteilungen, die den jeweiligen Montageanordnungen zugeordnet sind, angegeben werden.

Where a Ref.No does not have to be indicated, it has to be replaced by the letter  $_{\rm a}$ X $_{\rm b}$ . Additional and /or supplementing letters may be omitted spareless. If more than a supplementing letter is used, the alphabetical sequence is to be observed. If a enclosure has different IP's for differently planned assembly arrangements, then the IP's concerned must be indicated by the manufacturer in the ranges, which are assigned to be respective assembly arrangements.

Bestandteile des IP-Codes und ihre Bedeutungen Types of Protection according to DIN EN 60529

	Total of the state		Zweite Kenr	aziffor							
			Second ref. I								
Erste Kenn-			IP.0	IP.1	IP.2	IP.3	IP.4	IP.5	IP.6	IP.7	IP.8
ziffer			Schutz gegen / Protection against								
First ref. No.	Schutz des Betriebs- mittels	Schutz von Personen	kein Schutz	senkrechte Tropfen	Tropfen (15° Neigung)	Sprüh- wasser	Spritz- wasser	Strahl- wasser	starkes Strahlwasser	zeitweiliges Unter- tauchen	dauerndes Untertau- chen
	Foreign body protection	Contact protection	No protection	vertically dripping water	water spray even at inclines 15°	water spray even at inclines 60°	splashing water from all directions	jet water from all directions	temporary flooding (on deck)	water immersion	pressurized water
	Schutz gegen / Protection against										
IPO.	kein Schutz No Protection	Kein Schutz No contact	IP00								
IP1.	große Fremdkörper, Durchmesser größer 50 mm	Handrücken	IP10	IP11	IP12						
	large solid foreign bodies	extensive contact (with hands)									
IP2.	mittelgroße Fremd- körper, Durchmesser größer 12.5 mm	Finger	IP20	IP21	IP22	IP23					
	medium-sized solid foreign bodies	Finger contact									
IP3.	kleine Fremdkörper, Durchmesser größer 2.5 mm	Mit Werkzeugen und Drähten, Durchmesser größer 2.5 mm	IP30	IP31	IP32	IP33	IP34				
	small solid foreign bodies	Contact with tools. wires etc. having more than 2.5 mm thickness									
IP4.	kornförmige Fremd- körper, Durchmesser größer 1 mm	Mit Werkzeugen und Drähten, Durchmesser größer 1 mm	IP40	IP41	IP42	IP43	IP44				
	smaller solid foreign bodies	Contact with tools. wires etc. having more than 1 mm thickness									
IP5.	Staubablagerungen	Vollständiger Schutz	IP50				IP54	IP55			
	settled Dust	Contact with aids of all kinds									
IP6.	Staubeintritt	Vollständiger Schutz	IP60					IP65	IP66	IP67	IP68
	ingress of dust	Contact with aids of all kinds									

## IP69k

Reinigungsprozessen unterworfen sind.

Prüfbedingungen:
Prüfung mit Flachstrahldüse
Prüfling mit Drehteller (5 Umdrehungen / Minute)
Sprühwinkel unter 0°,30°,60° und 90°

•Abstand Düse zum Prüfling 100 - 150 mm

•Sprühmenge 14-16 Liter/min.

•Wasserdruck etwa 80 - 100 bar, bei +80°C (Dauer von 30s je Sprühwinkel)

Wasser, das aus jeder Richtung unter stark erhöhtem Druck gegen das Gehäuse gerichtet ist, darf keine schädliche Wirkung haben.

Ziel des IP69k-Tests ist es, Hochdruckreinigungsbedingungen auf Werksebene zu simulie- Intention of the IP69k-test is it to simulate high pressure cleaning conditions on factory level. The ren. Die hohe Schutzart garantiert absolute Dichtigkeit auch in Applikationen, die häufigen high IP guarantees absolute tightness also in Applications, which are subjected to frequent purification processes.

Test Conditions:

•Examination with flat jet nozzle •Test object with rotation plate (5 rotations / minute)

•Spraying angle under 0°,30°,60° and 90°

Distance to the test object 100 - 150 mm Spraying quantity 14-16 litre / min.

•Water pressure about 80 - 100 bar, with +80°C (duration of 30s for each spraying angle)

•Water from each direction under strongly increased pressure is directed against the enclosure, may no damage cause.