

B E R I C H T

IB-02-8-628/2

über den Nachweis der IP-Schutzart von Druckausgleichselementen

1 Antragsteller

Rabe-System-Technik GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 19
D-49134 Wallenhorst

2 Art der Prüfung

Prüfung auf

- Staubdichtheit nach EN 60529:2000, Abschnitte 13.4 und 13.6
- Strahlwasserschutz EN 60529:2000, Abschnitt 14.2.6
- Schutz gegen dauerndes Untertauchen EN 60529:2000, Abschnitt 14.2.8
- Schutz gegen Hochdruck-/Dampfstrahl-Reinigung nach DIN 40050, Teil 9:1993, Abschnitt 7.4

3 Prüfgegenstand

Druckausgleichselement DAE
Artikel Nr. 90000512 = M12 x 1,5 Edelstahl

4 Ergebnisse der Prüfung

Das unter 3 genannte Druckausgleichselement erfüllt nach EN 60529:2000 die Anforderungen der Staubdichtheit, des Strahlwasserschutzes und des Schutzes gegen dauerndes Untertauchen (0,1 bar), **Schutzart IP 66 und IP 68** sowie die Anforderungen des Schutzes gegen Hochdruck-/Dampfstrahl-Reinigung nach DIN 40050, Teil 9: 1993, **Schutzart IP X9k**.

Freiberg, 11.10.2002

Dipl.-Ing. (FH) Hille
Bearbeiter

Dieses Dokument besteht aus:

1 Titelseite
1 Anlage (3 Blatt)

Dieses Dokument darf nur in vollem Wortlaut weiter verbreitet werden.
Auszüge aus diesem Dokument bedürfen der schriftlichen Zustimmung der IBEXU GmbH.

Anhang zu Prüfbericht IB-02-8-628/2

5.6 Prüfung des Luftdurchlasses

Das Druckausgleichselement wurde in einem Gewintheadapter eingeschraubt und über einen Massenstromregler 5 l/min der Fa. Bronkhorst mit einer definierten Menge Luft beaufschlagt, wobei kurz vor dem Druckausgleichselement der Luftdruck mit einem Drucksensor PMP 4070 der Fa. Druck gemessen wurde. Folgende Luftmengen in Abhängigkeit vom Luftdruck wurden dabei ermittelt:

Luftdruck im Gehäuse	Luftdurchlaß
0,1 bar	0,4 l/min
0,2 bar	0,8 l/min
0,3 bar	1,2 l/min
0,4 bar	1,7 l/min
0,5 bar	2,2 l/min
0,6 bar	2,7 l/min
0,7 bar	3,3 l/min
0,8 bar	3,8 l/min
0,9 bar	4,4 l/min
1,0 bar	5,0 l/min