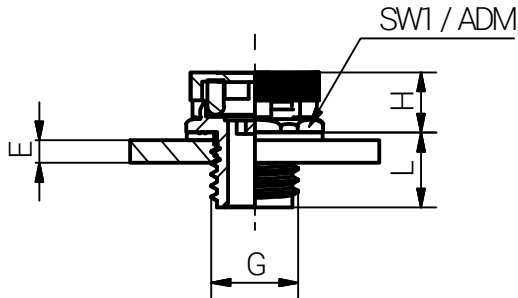


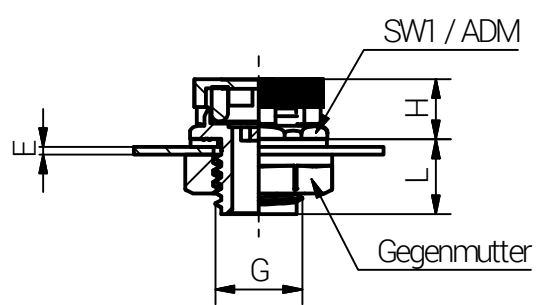
Montageanleitung

Gewindebohrung
mit Flachdichtung



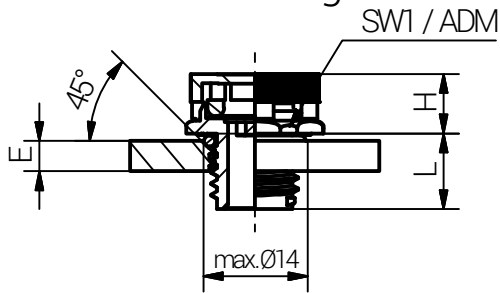
E= Min. 3,0 mm
Flachdichtung

Durchgangsbohrung
mit Flachdichtung



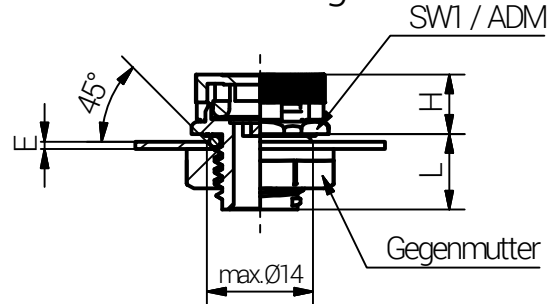
E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm Gewindelänge
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm Gewindelänge

Gewindebohrung
mit O-Ring



E= Min. 4,0 mm
O-Ring

Durchgangsbohrung
mit O-Ring



E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm Gewindelänge
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm Gewindelänge

Schritt	Montageschritt (Die Installation sollte nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden, der in der Installation von Kabelverschraubungen geschult ist.)
1	Druckausgleichselement mit dem Anschlussgewinde am Gegenstück (z.B. Elektronikgehäuse) montieren und so weit anziehen, dass die Flachdichtung ihre Funktion erfüllt. Zu festes Anziehen kann zu Beschädigungen führen.
Das Druckausgleichselement sollte seitlich montiert werden.	

Artikel	Membran- typ	Gewinde	SW1	L	H	Anzugsdrehmoment (Nm) ADM	
RAL7035	RAL9005	G	(mm)	(mm)	(mm)	Toleranz ±0,1	
11087112	13087112	S	M12x1,0	17	6,6	7,6	0,5
11086512	13086512	S	M12x1,5	17	6,0	7,6	0,5
11087512	13087512	S	M12x1,5	17	10,0	7,6	0,5



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
☎ +49 5407 8766-0
☎ +49 5407 8766-99
✉ info@rst.eu

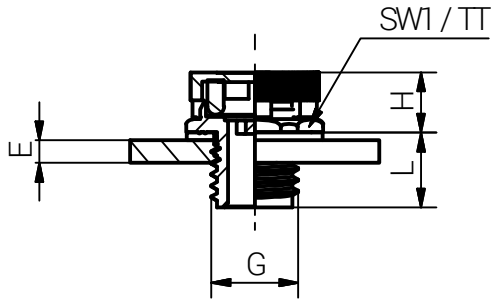
Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerance: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

				Date	Name	Druckausgleichselement M							
			Draw.	10.07.2018	SL			Drawing-Nr.: 1x08xx12_SZM_TD_German					
			Appr.	10.07.2018	KH					1 of 1			
			Norm		2:1							A4	
			Scale:										
			Material:	Polyamid									
B	Text	10.11.2020	SL										
A	Toleranz	18.11.2019	SL										
Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_Kunststoff_ML1x08xx12\DAE-01-1-BG-0001-1x08xx12_SZM_TD_German.idw									

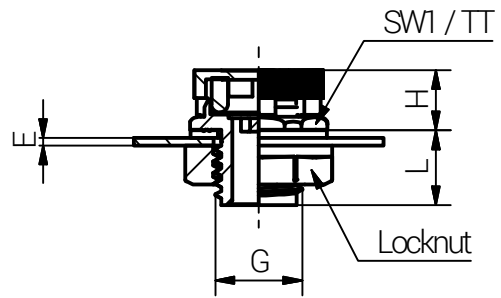
Mounting Instruction

Threaded Enclosure Flat Washer Application



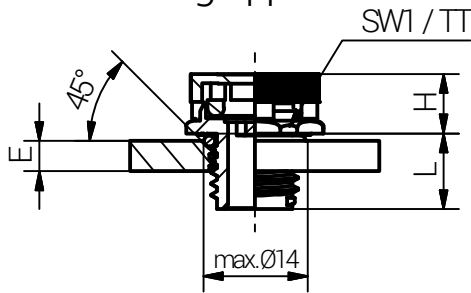
E= Min. 3,0 mm
Flat Washer

Non Threaded Enclosure Flat Washer Application



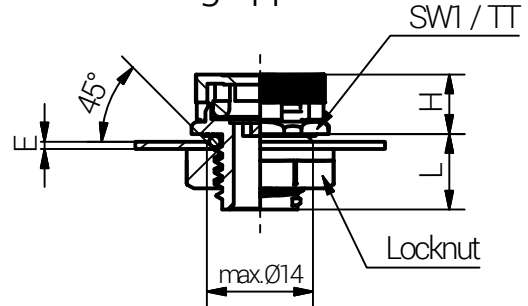
E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm plug thread length
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm plug thread length

Threaded Enclosure O-Ring Application



E= Min. 4,0 mm
O-Ring

Non Threaded Enclosure O-Ring Application



E= Max. 1,0 mm für 6,0 mm plug thread length
E= Max. 5,0 mm für 10,0 mm plug thread length

Step	Assembly Steps (The installation should only be done by a qualified electrician who are trained in the installation of cable glands.)
1	Mount the pressure balance element with the connection thread on the counterpart (e.g. electronic enclosure) and tighten until the washer fulfills its function. Over tightening may cause damage.

The pressure equalization element should be mounted laterally.

Article		Type of membrane	Thread	SWI	L	H	Tightening Torque (Nm)	TT Tolerances ±0,1
RAL7035	RAL9005		G	(mm)	(mm)	(mm)		
11087112	13087112	S	M12x1,0	17	6,6	7,6	0,5	
11086512	13086512	S	M12x1,5	17	6,0	7,6	0,5	
11087512	13087512	S	M12x1,5	17	10,0	7,6	0,5	



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
☎ +49 5407 8766-0
☎ +49 5407 8766-99
✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerance: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

				Date	Name
				Draw.	17.07.2018 SL
				Appr.	17.07.2018 KH
				Norm	2:1
				Scale:	
				Material:	Polyamide
B	Text	10.11.2020	SL		
A	Tolerances	18.11.2019	SL		
Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_Kunststoff_ML1x08xx12\DAE-01-1-BG-0001-1x08xx12_SZM_TD_Englisch.idw	

Pressure Balance Elements M		Drawing-Nr.:	1x08xx12_SZM_TD_Englisch	1	of 1
				A4	
				V22	