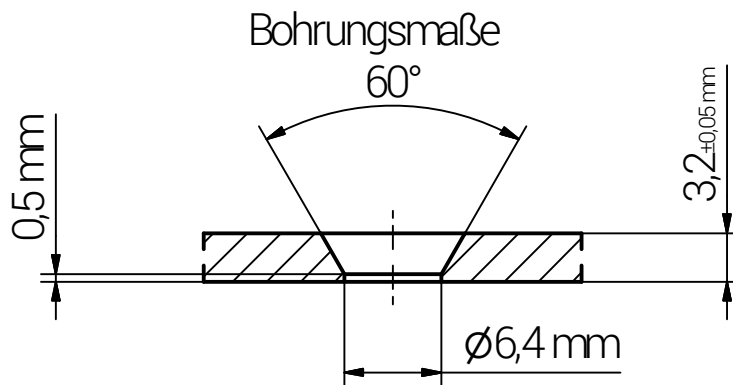
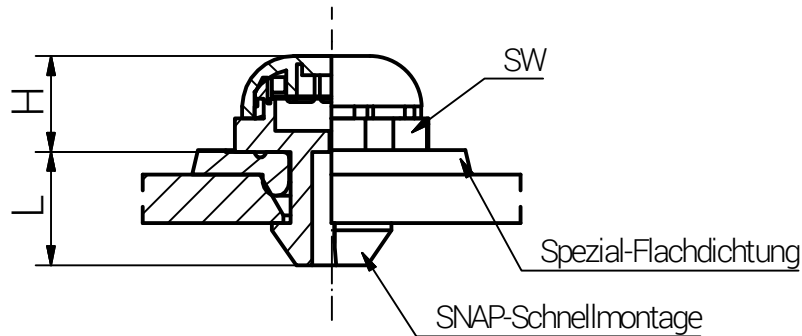


Montageanleitung

Durchgangsbohrung mit Spezial-Flachdichtung



Schritt	Montageschritt (Die Installation sollte nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden, der in der Installation von Kabelverschraubungen geschult ist.)
1	Druckausgleichselement mit dem Schnellmontage-Anschlussstutzen am Gegenstück (z.B. Elektronikgehäuse).

Das Druckausgleichselement sollte seitlich montiert werden.

Artikel			Membran- typ	Luft- durchlass l/h	Größe	SW (mm)	L (mm)	H (mm)
RAL7035	RAL7001	RAL9005						
11086012G2	12086012G2	13086012G2	M	15,0	M8	12	7,5	6,15
11086013G2	12086013G2	13086013G2	M	25,0	M12	17	7,5	6,15



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
 Otto-Lilienthal-Strasse 19
 49134 Wallenhorst
 ☎ +49 5407 8766-0
 ☎ +49 5407 8766-99
 ✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
 Metric Thread = EN 60423
 PG Thread = DIN 40430
 NPT Thread = ANSI B1.20.1
 Tolerance: DIN ISO 2768-m
 All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

	Date	Name
Draw.	02.11.2020	SL
Appr.	02.11.2020	KH
Norm		2:1
Scale:		
Material:	Polyamid	

SNAP-DAE 2. GENERATION

Drawing-Nr.:
1x08601xG2_SZ_TD_German

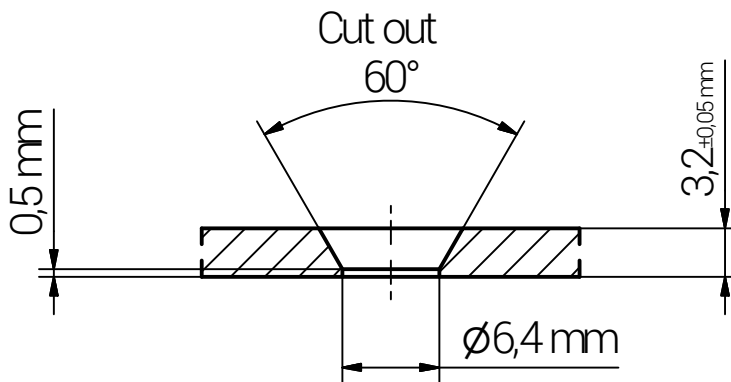
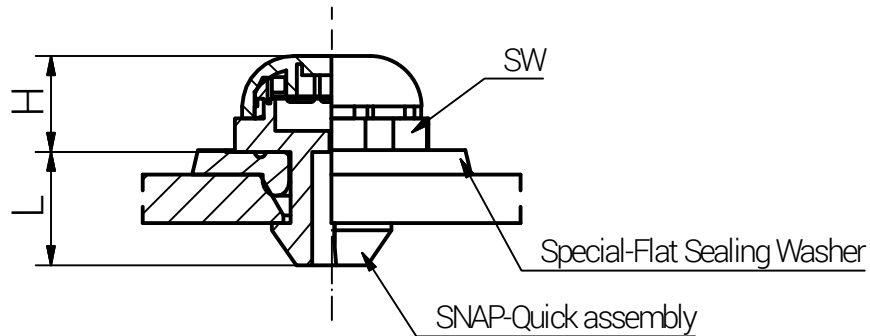
1 of
 1
 A4
 V10

Status: Modification Date Name Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselement\SNAP-DAE\SNAP-1x08601xG2_SZ_TD_German.idw

Bitte beachten Sie, dass es sich bei der o.a. Darstellung nur um ein Maßbild handelt.

Mounting Instruction

Non Threaded Enclosure with Special-Flat Sealing Washer



Step	Assembly Steps (The installation should only be done by a qualified electrician who are trained in the installation of cable glands.)
1	Mount the pressure balance element using the quick-assembly body on the counterpart (e.g. electronic enclosure).

The pressure equalization element should be mounted laterally.

Article	Type of membrane	Air Flow	Size	SW	L	H		
RAL7035	RAL7001	RAL9005	l/h	(mm)	(mm)	(mm)		
11086012G2	12086012G2	13086012G2	M	15,0	M8	12	7,5	6,15
11086013G2	12086013G2	13086013G2	M	25,0	M12	17	7,5	6,15



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
☎ +49 5407 8766-0
☎ +49 5407 8766-99
✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerance: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

Date	Name
Draw. 02.11.2020	SL
Appr. 02.11.2020	KH
Norm	2:1
Scale:	
Material:	Polyamide

SNAP-PBE 2. GENERATION

Drawing-Nr.:
1x08601xG2_SZ_TD_English

1 of 1
A4
V5

Status: Modification Date Name Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\SNAP-DAE\SNAP-1x08601xG2_SZ_TD_English.idw