



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 1 de 9
Page 1 of 9

Data de validade:
Validity date:

20-07-2018

Solicitante:
Applicant:

Ex Innovations Ltd Trading as Raxton
Westgate, Aldridge
West Midlands WS9 8FS
Inglaterra

Equipamento elétrico:
Electrical apparatus:

Família de dispositivos para fechamento de entradas roscadas

Tipo principal de proteção:
Main type of protection:

d, e, t

Ex d I Mb

Ex e I Mb

Ex d e I Mb

Ex d IIC Gb

Ex e IIC Gb

Ex d e IIC Gb

Ex tb IIIC Db IP66/IP67

NOTA: Consulte a descrição do equipamento para verificar a marcação de cada versão/modelo

Marcação:
Marking:

Histórico do certificado:
Certificate history:

Emissão No. 3 (20-07-2015)
Emissão No. 2 (02-12-2013)
Emissão No. 1 (28-06-2012)
Emissão No. 0 (02-02-2010)

Aprovado para emissão em conformidade com o regulamento e normas aplicáveis

Organismo de Certificação:

Approved for issue in conformity with rule and applicable standards
Certification body:

Assinado digitalmente WILSON MONTEIRO BONATO
e autenticado por AR JUNIOR:04261009803
DigitalCert Fenacon CREA/SP: 123392/D
2015.07.20 11:27:02

Posição:
Position:

Wilson Bonato
Gerente Técnico
Technical Manager

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo à Portaria Inmetro n°. 179 de 18 de maio de 2010

Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Rule n°. 179 issued on May 18th, 2010

1. Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas.
This certificate may only be reproduced in full.
2. Este certificado não é transferível e é de propriedade do organismo emissor.
This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body.
3. A situação e autenticidade deste certificado podem ser verificadas no website oficial do Inmetro.
The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the website of the Inmetro.
4. Este certificado de conformidade foi emitido por um organismo de certificação acreditado pela CGCRE - Coordenação Geral de Acreditação.
This certificate of conformity was issued by a certification body accredited by CGCRE.

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGRE n°0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 2 de 9
Page 2 of 9

Fabricante:
Manufacturer:

Ex Innovations Ltd Trading as Raxton
Westgate, Aldridge
West Midlands WS9 8FS
Inglaterra

Unidades fabris adicionais:
Additional manufacturing
locations:

N/A

Este certificado é emitido como uma verificação que amostras, representativas da linha de produção, foram avaliadas e ensaiadas e atenderam às normas relacionadas abaixo, e que o sistema de gestão da qualidade do fabricante, relativo aos produtos Ex cobertos por este certificado, foi avaliado e atendeu aos requisitos do Regulamento Inmetro. Este certificado é concedido sujeito às condições previstas no Regulamento Inmetro.

This certificate is issued as verification that samples, representative of production, were assessed and tested and found to comply with the standards listed below and that the manufacturer's quality management system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the Inmetro Regulation. This certificate is granted subject to the conditions as set out in Inmetro Rules.

NORMAS:

STANDARDS:

O equipamento elétrico e quaisquer variações aceitáveis para ele especificados na relação deste certificado e documentos mencionados atendem às seguintes normas:

The electrical apparatus and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with following standards:

ABNT NBR IEC 60079-0:2013

Atmosferas Explosivas – Parte 0: Equipamentos – Requisitos gerais.

ABNT NBR IEC 60079-1:2009

Versão corrigida em 2011

Atmosferas Explosivas – Parte 1: Proteção de equipamentos por invólucro à prova de explosão “d”.

ABNT NBR IEC 60079-7:2008

Versão corrigida em 2010

Atmosferas Explosivas – Parte 7: Proteção de equipamentos por segurança aumentada “e”.

ABNT NBR IEC 60079-31:2014

Atmosferas Explosivas – Parte 31: Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”.

Este certificado **não** indica conformidade com outros requisitos de segurança e desempenho elétrico além daqueles expressamente incluídos nas normas relacionadas acima.

*This certificate **does not** indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the standards above listed.*

RELATÓRIOS DE ENSAIO E AVALIAÇÃO:

TEST AND ASSESSMENT REPORTS:

Amostras do(os) equipamento(s) relacionado(s) passou (passaram) com sucesso nas avaliações e ensaios registrados em:

Samples of the equipment(s) listed have successfully met the examination and test requirements as recorded in:

Registro de avaliação da conformidade técnica (apresenta a verificação relação dos documentos utilizados para análise e as conclusões para a recomendação da certificação):

Technical conformity assessment register (presents the verification of the documents used for analysis and conclusions for the recommendation of certification):

BPM: 210602

Processo: 31759/15.1

Relatório(s) de ensaio:

Test report(s):

R51A6772A (SIRA – 03/2002)

R53M11776A (SIRA - 04/2004)

R51A13336A (SIRA – 04/2005)

Relatório de auditoria / Relatório de Avaliação da Qualidade:

Audit report / Quality Assessment Report:

NCC: 09/07/2015



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 3 de 9
Page 3 of 9

EQUIPAMENTO:

EQUIPMENT:

Equipamentos e sistemas abrangidos por este certificado são como segue:

Equipment and systems covered by this certificate are as follows:

Adaptadores macho/fêmea modelos AB e AJ e Redutores macho/fêmea modelos BB e BJ

Os redutores e adaptadores são utilizados para converter uma entrada roscada existente em outra com tamanho ou tipo de rosca diferente. Os produtos são compostos por um corpo cilíndrico oco com uma rosca macho em um dos lados e uma rosca fêmea no outro. O perfil dos produtos pode ser do tipo hexagonal ou redondo e os tamanhos das roscas variam de M16 a M120.

Os produtos podem ser fornecidos com um chanfro adicional na base da rosca macho para emitir a colocação de um anel de vedação (O'ring).

Opções de materiais:	Latão (BS 2874:2885)
	Aço inoxidável (BS 970 – Part 4:1970)
	Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
	Alumínio (BS 1474:1987)
Opções do tipo de rosca:	Nylon com fibra de vidro, preto 900
	Métrica (BS 3643:1981)
	ET (BS 31:1940)
	PG (DIN 40430:1971)
	BSPP (BS 2779:1985)
	BSPT (BS 21:1985)
	NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

A marcação do produto é em função do tipo de material, conforme abaixo:

Latão (BS 2874:2885)	Ex d e I/IIC Mb/Gb	Ex tb IIIC Db IP66/67
Aço inoxidável (BS 970 – Part 4:1970)	Ex d e I/IIC Mb/Gb	Ex tb IIIC Db IP66/67
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)	Ex d e I/IIC Mb/Gb	Ex tb IIIC Db IP66/67
Alumínio (BS 1474:1987)	Ex d e IIC Gb	Ex tb IIIC Db IP66/67
Nylon com fibra de vidro, preto 900	Ex e IIC Gb	Ex tb IIIC Db IP66/67

Adaptadores macho/macho modelo AR, Adaptadores fêmea/fêmea modelos AU e AX, Redutores macho/macho BR e Redutores fêmea/fêmea BU e BX

Os adaptadores são usados para converter uma entrada roscada existente em outra com tamanho ou tipo de rosca diferente. Os produtos são compostos por um corpo cilíndrico oco com rosca macho (AR) ou fêmea (AU e AX) em ambos os lados. O tamanho das roscas varia de M16 a M75, sendo a rosca de saída no máximo uma rosca normalizada acima da rosca de entrada.

Os redutores são usados para converter uma entrada roscada existente em outra com tamanho ou tipo de rosca diferente, sendo a única diferença dos redutores para os adaptadores a aplicação. Os produtos são compostos por um corpo cilíndrico oco com rosca macho (BR) ou fêmea (BU e BX) em ambos os lados. O tamanho das roscas varia de M16 a M63.

Opções de materiais:	Latão (BS 2874:1885)
	Aço inox (BS 970 – Part 4:1970)
	Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 4 de 9
Page 4 of 9

Opções do tipo de rosca: Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

Marcação do produto:

Ex d IIC Gb

Ex tb IIIC IP66/67

Adaptador de ângulo modelo FG e FN

Os adaptadores de ângulo são compostos por um invólucro oco em 90°, podendo possuir rosca macho ou fêmea em ambos os lados. O componente é utilizado em entradas roscadas cuja saída para os cabos possui espaço limitado ou para evitar riscos aos cabos, adicionalmente, o mesmo produto pode ser usado para converter uma entrada roscada existente em outra com tamanho ou tipo de rosca diferente. O tamanho das roscas varia de M16 a M75.

Opções de materiais: Latão (BS 2874:1885)
Aço inox (BS 970 – Part 4:1970)
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
Alumínio (BS 1474:1987)

Opções do tipo de rosca: Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

Marcação do produto:

Ex d IIC Gb

Ex tb IIIC IP66/67

Adaptador e redutor aterrado modelos DG e DN

Os redutores e adaptadores são usados para converter uma entrada roscada existente em outra com tamanho ou tipo de rosca diferente. Os produtos são compostos por um corpo cilíndrico oco feito em latão (BS 2874:1885) com uma rosca macho em um dos lados e uma rosca fêmea no outro. O perfil dos produtos é do tipo hexagonal e os tamanhos das roscas variam de M16 a M75.

Os componentes são designados para providenciar a conexão do invólucro ou do prensa-cabo à um terminal aterrado através de um contato rebitado e soldado no interior do corpo do adaptador ou redutor.

Opções do tipo de rosca: Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 5 de 9
Page 5 of 9

Marcação do produto:

Ex e IIC Gb

Ex tb IIIC IP66/67

Bujões modelos CK, CQ, CF, CB e CY

Os buijões são usados para fechar entradas não utilizadas de invólucros, o tamanho das roscas pode variar de M16 a M100, abaixo segue uma breve descrição dos modelos aprovados:

- Modelo CF: Perfil hexagonal ou redondo, com aperto pelo lado interno do invólucro através de uma chave Allen.
Modelo CB: Perfil hexagonal ou redondo, com aperto pelo lado externo do invólucro através de uma chave Allen.
Modelo CK: Perfil hexagonal com aperto pelo lado externo com uma chave inglesa ou uma chave de arruelas.
Modelo CQ: Perfil "cabeça de cogumelo" com aperto pelo lado externo do invólucro através de uma chave Allen.
Modelo CY: Similar ao CK com corpo oco

Opções de materiais:

Latão (BS 2874:1885)
Aço inox (BS 970 – Part 4:1970)
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
Alumínio (BS 1474:1987)
Nylon com fibra de vidro, acabamento natural preto

Opções do tipo de rosca:

Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

A marcação dos componentes é em função do tipo de proteção e do modelo:

Material	Modelo CF	Modelo CB	Modelo CK	Modelo CQ	Modelo CY
Latão (BS 2874:1885)	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de IIC Mb/Gb
	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67
Aço inoxidável (BS 970 - Part 4:1970)	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de IIC Mb/Gb
	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67
Aço carbono (BS 970 - Part 1:1983)	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de I/IIC Mb/Gb	Ex de IIC Mb/Gb
	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67
Alumínio (BS 1474:1987)	Ex de IIC Gb	Ex de IIC Gb	Ex de IIC Gb	Ex de IIC Gb	Ex de IIC Gb
	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67
Nylon com fibra de vidro, acabamento natural preto	Ex e IIC Gb	Ex e IIC Gb	Ex e IIC Gb	Ex e IIC Gb	Ex e IIC Gb
	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67	Ex tb IIIC IP66/67

União modelo FB e FL

As uniões são projetadas para a conexão com prensa-cabos. Cada união é composta por duas partes roscadas, um macho e outra fêmea e um elemento de conexão das duas partes, tal montagem garante a conexão com o prensa-cabo sem a torção dos cabos. O tamanho das roscas pode variar de M16 a M75.

Opções de materiais:

Latão (BS 2874:1885)
Aço inox (BS 970 – Part 4:1970)
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
Alumínio (BS 1474:1987)



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 6 de 9
Page 6 of 9

Opções do tipo de rosca:

Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

Marcação do produto:

Ex d IIC Gb

União modelos FP (macho x fêmea), FQ (Fêmea x Fêmea) e FR (macho x macho)

As uniões são projetadas para a converter o tipo de rosca entre M20 a M25. Cada união é composta por duas partes roscadas, tal montagem garante a conexão com o prensa-cabo sem a torção dos cabos.

Opções de materiais:

Latão (BS 2874:1885)
Aço inoxidável 316 e 316L (BS 970 – Part 4:1970)
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
Alumínio (BS 1474:1987)
Alumínio Bronze (BS 1400:AB2)

Opções do tipo de rosca:

Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

Marcação do produto:

Ex d IIC Gb

Ex e IIC Gb

Ex d I Mb

Ex e I Mb

Ex tb IIIC Db IP6X

- 20 °C ≤ T_{amb} ≤ + 60 °C

União modelos FA (macho x fêmea), FC (Fêmea x Fêmea) e FD (macho x macho)

As uniões fabricadas em forma de cotovelo são projetadas para converter o tipo de rosca entre M20 a M25. Cada união é composta por duas partes roscadas, tal montagem garante a conexão com o prensa-cabo sem a torção dos cabos.

Opções de materiais:

Latão (BS 2874:1885)
Aço inoxidável 316 e 316L (BS 970 – Part 4:1970)
Aço carbono (BS 970 – Part 1:1983)
Alumínio (BS 1474:1987)
Alumínio Bronze (BS 1400:AB2)



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 7 de 9
Page 7 of 9

Opções do tipo de rosca:

Métrica (BS 3643:1981)
ET (BS 31:1940)
PG (DIN 40430:1971)
BSPP (BS 2779:1985)
BSPT (BS 21:1985)
NPT (ANSI/ASME B1.20.1-1983)

Marcação do produto:

Ex d IIC Gb
Ex e IIC Gb
Ex d I Mb
Ex e I Mb
Ex tb IIIC Db IP6X
 $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60\text{ }^{\circ}\text{C}$

CONDIÇÕES DE CERTIFICAÇÃO:

CONDITIONS OF CERTIFICATION:

Este certificado é válido apenas para o equipamento de modelo idêntico ao equipamento efetivamente ensaiado. Quaisquer modificações no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva do equipamento, sem a prévia autorização da NCC, invalidarão este certificado.

This certificate is valid only for the model of equipment identical to effectively tested. Any changes in the project, and the use of components and / or materials different from those defined by the descriptive documentation of the equipment, without the prior permission of the NCC, will invalidate this certificate.

O usuário tem responsabilidade de assegurar que o produto será instalado/utilizado em atendimento às instruções do fabricante e às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas.

The user is responsible for ensuring that the product it must be installed / used according the manufacturer's instructions and the relevant standards in electrical installations in explosive atmospheres.

As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com recomendações do fabricante.

The installation activities, inspection, maintenance, repair, overhaul and recovery of equipment are the responsibility of users and must be implemented in accordance with the requirements of current technical standards and manufacturer's recommendations.

Por se tratar de um processo de certificação cujo solicitante não é estabelecido legalmente no Brasil, o mesmo possui um representante legal estabelecido neste país, o qual se responsabiliza em atender aos itens 7 e 10.1 da Portaria Inmetro nº 179 de 18 de maio de 2010.

This certification process is related to applicant who is not legally established in Brazil, but has a legal representative in this country, who is responsible to meet to items 7 and 10.1 of Inmetro Regulation No. 179 (May 18th, 2010).

Representante(s) legal(is): **Blinda Indústria e Comércio Ltda. (Crouse-Hinds)**
Legal representative: CNPJ: 00.142.341/0004-44



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaio no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 8 de 9
Page 8 of 9

Condições específicas de utilização:

Special conditions for safe use:

As seguintes condições são aplicáveis para todos adaptadores, redutores e bujões feitos em material não-metálico:

- Os componentes devem ser utilizados com um anel de vedação elastomérico adequado, este anel de vedação elastomérico deve ser fixado na base da rosca de entrada do invólucro (macho).
- A temperatura no ponto de montagem destes componentes não deve ser superior a + 60 °C ou inferior a - 20 °C.
- Estes componentes não devem ser utilizados em instalações que possuam alto risco mecânico.

As seguintes condições são aplicáveis aos bujões CK, CY e CQ:

- Se um bujão usinado com um rebaixe for utilizado para aplicações "Ex d", a parede do invólucro na qual é encaixado deve ser de tal modo que garanta que pelo menos 5 filetes sejam totalmente roscados.
- Quando utilizado em aplicações Ex e, um método adequado de vedação ao dispositivo associado deve ser instalado.

DETALHES DE EMISSÕES DO CERTIFICADO (para emissões 0 e posteriores):

DETAILS OF CERTIFICATE ISSUES (for issues 0 and above):

Emissão 0:

Issue 0:

Emissão inicial.

Emissão 1:

Issue 1:

Recertificação do processo 9565/09.1.

Emissão 2:

Issue 2:

Alteração do número do certificado.

Emissão 3:

Issue 3:

Recertificação do processo 15314/11.1.



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 12.0764 X

Emissão/issue n°.: 3

Data de emissão:
Issued date:

20-07-2015

Página 9 de 9
Page 9 of 9

DOCUMENTAÇÃO CONTROLADA, DESCRITIVA DO EQUIPAMENTO (CONFIDENCIAL):

DESCRIPTIVE CONTROLLED DOCUMENTS OF THE EQUIPMENT (CONFIDENTIAL):

Tabela / Table 1

Número Number	Revisão Issue
822	2
851 IN	1
852 IN	1
D/612	12/2011
812	28/01/2001
813	28/01/2001
814	28/01/2001
815	28/03/2001
816	28/03/2001
824	2

Número Number	Revisão Issue
D/602	12/2011
D/606	12/2011
D/607	12/2011
D/604	12/2011
817	2
818	28/03/2001
819	28/03/2001
822GD	28/04/2001
822A	28/04/2001
840	1

Número Number	Revisão Issue
826	1
827	1
828	1
829	1
841	1
831	1
833	2
830	1
840-90	1
825	1